

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

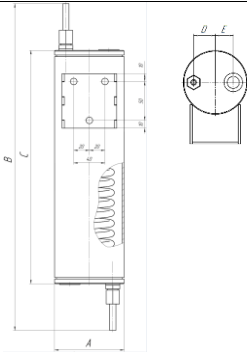
сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.



Тип изделия	Охладитель отбора проб
Серия	ООП141
Серийный номер	
Наименование	
Товарный знак	АСТА™
Предприятие-изготовитель	ООО «НПО АСТА»

Область применения	Охладитель отбора проб применяется для отбора и охлаждения проб котловой воды, конденсата и других сред.	
Номинальный диаметр, DN	6	
Номинальное давление, PN	Корпус	20 бар
	Змеевик	110 бар
Температура рабочей среды	Корпус	от -10°C до 120°C
	Змеевик	от -10°C до 400°C
Рабочая среда	Котловая вода, пар	
Тип присоединения	Охлаждаемая жидкость вход/выход: 1/4" в корпусе (BSP или NPT) Рабочая среда вход/выход: 8 мм O/D	
Условия эксплуатации	У1 / УХЛ1 по ГОСТ 15150-69 (в зависимости от материального исполнения)	



№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 12X18H10T
2	Крышка	Нержавеющая сталь 12X18H10T
3	Змеевик	Нержавеющая сталь AISI 316/316L
4	Обжимные фитинги	Нержавеющая сталь AISI 316/316L

DN	A, mm	B, mm	C, mm	D, mm	E, mm	Macca, кг
6	89	420	300	30	25	3,7

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.25.11-028-39080305-2026 и признано годным к эксплуатации. Сепараторы успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: испытания на прочность и герметичность; неразрушающий контроль сварных соединений; визуально-измерительный контроль; контроль комплектности.

data



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 34347-2017. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Запрещается!

- Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.
- Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования.
- Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации.
- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.
- Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе.
- Допускать механические нагрузки на корпус и присоединительные патрубки оборудования.

- 1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:
 - в отсутствие повреждений оборудования, возникших при транспортировке и хранении;
 - в соответствии параметров оборудования параметрам системы (в случаях, если максимальные значения рабочих параметров давления и/или температуры могут быть превышены, необходимо предусмотреть установку предохранительных устройств);
 - в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости изделия;
 - в герметичности всех резьбовых и трубных соединений;
 - в правильности подключения линий рабочей среды и охлаждающей жидкости.
- 1.2. Перед монтажом необходимо удалить транспортировочные заглушки с присоединительных патрубков.
- 1.3. Монтаж охладителя отбора проб должен производиться в вертикальном положении.
- 1.4. Подача охлаждаемой среды должна осуществляться сверху вниз в соответствии с направлением потока.
- 1.5. Подключение охлаждающей жидкости следует выполнять к патрубкам корпуса с резьбой 1/2" BSP или NPT.
- 1.6. Подключение линии отбора среды следует выполнять через присоединения под трубку 8 мм O/D.
- 1.7. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков и неравномерность затяжки крепежных элементов).
- 1.8. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для безопасного обслуживания и проведения ремонтных работ.
- 1.9. Перед подключением оборудования рекомендуется тщательно промыть и продуть трубопровод для удаления окалины, сварочных брызг, песка и других посторонних включений.
- 1.10. При эксплуатации охладителя отбора проб рекомендуется предусматривать возможность отключения подачи рабочей среды и охлаждающей жидкости запорной арматурой.
- 1.11. Перед началом отбора проб необходимо обеспечить подачу охлаждающей воды и убедиться в достаточном охлаждении рабочей среды до безопасной температуры. При этом вентили на входе и выходе рабочей среды должны быть закрыты. В противном случае существует риск нанесения вреда персоналу из-за вскипания рабочей жидкости на выходе из корпуса охладителя. При прекращении отбора проб необходимо сначала закрыть вентили на трубопроводе рабочей среды, и только после этого перекрыть охлаждающую жидкость.
- 1.12. Во время ввода в эксплуатацию открытие запорной арматуры следует производить плавно до достижения рабочих параметров системы.
- 1.13. Если неисправность любого оборудования системы может привести к превышению допустимого давления или температуры, необходимо предусмотреть установку соответствующих устройств защиты.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Охладители отбора проб относятся к классу неремонтируемых изделий.
- 2.2. При эксплуатации оборудования рекомендуется проводить периодические осмотры не реже одного раза в месяц. При осмотре необходимо контролировать:
 - отсутствие наружных повреждений корпуса;
 - отсутствие коррозии;
 - герметичность соединений;
 - отсутствие протечек охлаждающей жидкости;
 - эффективность охлаждения отбираемой среды.
- 2.3. При снижении эффективности охлаждения рекомендуется выполнить промывку внутренних каналов от загрязнений и отложений.
- 2.4. Персонал, выполняющий обслуживание оборудования, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по технике безопасности и использовать средства индивидуальной защиты.
- 2.5. Перед демонтажем охладителя отбора проб необходимо:
 - отключить подачу рабочей среды;
 - отключить подачу охлаждающей жидкости;
 - полностью сбросить давление;
 - дождаться охлаждения оборудования до безопасной температуры.

Внимание! Демонтаж и обслуживание оборудования допускаются только при отсутствии давления и температуре рабочей среды, безопасной для обслуживающего персонала, а также при использовании необходимых средств защиты.



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Пробоотборник транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
- 3.2. При транспортировке пробоотборника должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков.
- 3.3. Пробоотборник должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте.
- 3.4. Сбрасывание с транспортного средства при разгрузке не допускается.
- 3.5. Не допускается транспортировка волоком на любое расстояние без использования соответствующих транспортных приспособлений.
- 3.6. Требования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.7. Требования в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем документе.
- 4.2. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:
 - нарушения требований настоящего руководства по эксплуатации;
 - механических повреждений оборудования;
 - внесения изменений в конструкцию изделия;
 - эксплуатации оборудования при параметрах, превышающих допустимые значения;
 - воздействия природных или техногенных чрезвычайных ситуаций.
- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет при соблюдении требований настоящего документа.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты на его замену, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.